

LE INNOVAZIONI NELLA PRODUZIONE

riciclo e scarto delle membrane bituminose

Nel 2004 nasce Euroline srl, da due esperti operanti del settore membrane bituminose: il Signor Antonio Fornasier e l'Ing Alessandro Pavan. All'inizio si specializza nell'ammodernamento e ricambi di linee di produzione esistenti. Dopo pochi anni brevetta una serie di sistemi e macchine sia per incrementare l'efficienza e qualità del prodotto finale sia per il riciclo del materiale di scarto. Nel 2010 collauda la prima linea di produzione, da quel momento inizia un nuovo percorso di miglioramento e crescita continua. Per soddisfare la nuova capacità produttiva nel 2017 viene acquisita una nuova sede, implementando spazio e forza lavoro.

Le politiche energetiche e ambientali spingono sempre di più le aziende, a progettare e prevedere sistemi all'interno dei loro processi, in un'ottica di risparmio energetico e riuso del materiale di scarto. È necessaria un'inversione di rotta, per mantenere il nostro ambiente sostenibile e ricco di materie prime.

Euroline srl, presente nel mercato dal 2004, leader nella progettazione e costruzione di macchinari per le membrane impermeabilizzanti, fonda la propria Mission su questi principi.

Nel 2007 ha brevettato un sistema di riciclo completamente integrato al processo produttivo, a basso consumo energetico, senza generare ulteriore scarto. Molte aziende in tutto il mondo, hanno adottato questo sistema, risolvendo sia il problema dei costi di smaltimento, dello stoccaggio degli scarti, del consumo energetico, con un investimento relativamente piccolo ammortizzabile in tre anni.

Il processo prevede la macinazione di ritagli o interi rotoli di membrane o di tegole bituminose, trasformati in chips vengono reinseriti nella preparazione delle mescole, con una percentuale in base alla tipologia di ricetta formulata. Per una qualità ancora più performante del prodotto finale, e sempre nell'ottica nell'ottimizzare l'uso della materia prima, Euroline inserisce in questo sistema due macchine capaci di rendere la miscela liscia, priva di impurità, ottenendo una guaina bituminosa perfetta. La quasi assenza di impurità allunga anche la vita stessa della linea di produzione industriale, riducendo drasticamente la manutenzione e i fermi macchina.

Euroline, inoltre ha recentemente collaudato alcuni nuovi sistemi per migliorare la qualità dell'aria nell'ambiente di lavoro interno e esterno.

www.euroline-italia.com

www.recycling-bitumen.com

