

L'EVOLUZIONE DELL'IMPERMEABILIZZAZIONE

interpretata da Impertek

Nata nel 1985 come azienda specializzata nella posa di guaine e materiali in PVC, Impertek oggi costituisce una delle realtà più conosciute e floride sia in Italia che all'estero nel settore della produzione e commercializzazione della componentistica per l'impermeabilizzazione e la pavimentazione sopraelevata.



*intervista a Luca Giacomini,
Marketing Manager*

La produzione

“Nell'ultimo anno abbiamo migliorato i processi di produzione. Per garantire la massima flessibilità e velocità di consegna, l'area produzione è stata implementata con nuovi macchinari tecnologicamente avanzati volti ad una maggiore efficienza energetica. La nostra produzione è 100% made in Italy e avviene nella nostra, e unica sede, di Ceggia (VE). La serie Building Line offre un'ampia gamma di prodotti per risolvere tutte le esigenze di impermeabilizzazione: dalle membrane bituminose ai manti sintetici. Accessori per le coperture come bocchette, aeratori, raccordi in TPE, EPDM, HDPE, PVC, TPO, ma anche waterstop per le fondazioni e gallerie, oltre a componenti di fissaggio per l'edilizia, attrezzature per la posa fino agli articoli

speciali per il cantiere. Non solo, la nostra offerta si completa con Pedestal Line: la gamma completa di supporti fissi e regolabili per la realizzazione di pavimenti sopraelevati da esterno.”

Il servizio al "cliente"

“Negli ultimi anni riscontriamo sicuramente un cliente più informato e con delle aspettative più elevate sia in termini di qualità che di servizio. Due aspetti centrali anche per la nostra azienda e che negli anni ci hanno contraddistinto sul mercato. La qualità per Impertek non include solo l'aspetto intrinseco dei prodotti, ma comprende anche le nuove sensibilità dei nostri clienti riguardo la customer experience e la sostenibilità ambientale.



ADVERTORIAL



A tal proposito, i plus di Impertek sono la comunicazione trasparente verso tutti i nostri stakeholder, il supporto al cliente fin dal progetto iniziale in termini di informazione, assistenza e celerità nell'evasione degli ordini grazie alla disponibilità a magazzino del 90% degli articoli a catalogo. Per il cliente che ricerca soluzioni personalizzate, invece, il nostro ufficio tecnico è in grado di ascoltarne le esigenze e offrire soluzioni "su misura". Altro fattore chiave è la sostenibilità ambientale. Già da molti anni, seguiamo un modello di produzione volto all'economia circolare in cui dare nuova vita ai materiali di scarto o giunti alla loro fase finale. Dedichiamo buona parte della nostra ricerca allo studio di materiali nuovi per prodotti realizzati con plastiche riciclate e nuovamente riciclabili: una

sicurezza per i nostri clienti e una garanzia per l'ambiente e le prossime generazioni."

La collaborazione con l'applicatore qualificato

"Con oltre 30 anni di esperienza nel campo, per Impertek l'adesione ad Assimp Italia rappresenta un ulteriore passo in avanti che segna il nostro forte impegno per lo sviluppo del settore dell'impermeabilizzazione. Partecipare alle attività dell'Associazione è occasione di crescita, formazione e diffusione delle soluzioni migliori di posa. Soprattutto il confronto con gli applicatori è volto a sviluppare e far evolvere il settore."

www.impertek.com



Esempi di applicazione in cantiere



Esempi di applicazione in cantiere